

Местное наименование: **CAB 21GB-UZ**

Марка: **GMW15572 ABS T2**

Технический паспорт

Тип: Литьё под давлением, АБС-пластик

Применение: Интерьер, внешняя отделка

Свойства	Метод испытания	Единица измерения	Значения
Физические свойства			
Плотность	ISO 1183	gm/cm ³	1.05±0.03
Текучесть расплава (220°C, 10kg)	ISO 1133	gm/10min	Report
Усадка (через 48 ч после формования)	ISO 294	%	≥0.6
Механические свойства			
Предел прочности при растяжении	ISO 527	Мпа	≥35
Модуль упругости при растяжении	ISO 527-1	Мпа	1900 to 3200
Ударная вязкость по Шарпи с надрезом (23°C)	ISO 179-1	kJ/m ²	≥8
Ударная вязкость по Шарпи с надрезом (-30°C)	ISO 179-1	kJ/m ²	≥4
Термические свойства			
HDT (0.45 МПа)	ISO 75	°C	≥90
HDT (1.8 МПа)	ISO 75	°C	≥80

Руководство по переработке (литьё под давлением)

Параметры переработки	Единица измерения	Значения	
Температура сушки	°C	80	
Время сушки	hrs	18-24	
Минимальная влажность	%	0.3	
Температура плавления	°C	230 ~ 260	
Температура цилиндра	Задняя зона	°C	200 ~ 210
	Средняя зона	°C	210 ~ 230
	Передняя зона	°C	225 ~ 250
Температура сопла	°C	225~ 250	
Температура формы	°C	50 ~ 95	
Давление назад	Bar	3.0 ~ 15	