

Местное наименование:
CAB 21HA-T2-UZ
Марка:
**GMW15581P
ABS+PC T2**

Технический паспорт

Тип: Литъё под давлением, ПК+АБС
Применение: Интерьер, внешняя отделка

Свойства	Метод испытания	Единица измерения	Значения
Физические свойства			
Плотность	ISO 1183	gm/cm ³	1.12±0.04
Текущность расплава (260°C, 5kg)	ISO 1133	gm/10min	Report
Усадка (через 48 ч после формования)	ISO 294	%	≥0.6
Механические свойства			
Предел прочности при растяжении	ISO 527	Мпа	≥45
Модуль упругости при растяжении	ISO 527-1	Мпа	≥1800
Ударная вязкость по Шарпи с надрезом (23°C)	ISO 179-1	kJ/m ²	≥30
Ударная вязкость по Шарпи с надрезом (-30°C)	ISO 179-1	kJ/m ²	≥15
Термические свойства			
Температура размягчения по Вика	ISO 306	°C	≥110
HDT (1.8 МПа)	ISO 75	°C	≥88

Руководство по переработке (литьё под давлением)

Параметры переработки		Единица измерения	Значения
Температура сушки		°C	80
Время сушки		hrs	18-24
Минимальная влажность		%	0.3
Температура плавления		°C	230 ~ 260
Температура цилиндра	Задняя зона	°C	200 ~ 210
	Средняя зона	°C	210 ~ 230
	Передняя зона	°C	225 ~ 250
Температура сопла		°C	225~ 250
Температура формы		°C	50 ~ 95
Давление назад		Bar	3.0 ~ 15