

Марка: CAB 21A-UZ

Технический паспорт

Тип: Литъё под давлением, АБС-пластик

Применение: Типичная бытовая техника.

Свойства	Метод испытания	Единица измерения	Значения
Физические свойства			
Плотность	ISO 1183	gm/cm ³	1.05±0.01
Текучесть расплава (220°C, 10kg)	ISO 1133	gm/10min	≥21
Усадка (через 48 ч после формования)	ISO 294	%	0.4 to 0.7
Механические свойства			
Предел прочности при растяжении	ISO 527	Mpa	≥45
Модуль упругости при растяжении	ISO 178	Mpa	≥2200
Ударная вязкость по Шарпи с надрезом (23°C)	ISO 179-1	kJ/m ²	≥20
Ударная вязкость по Шарпи с надрезом (-30°C)	ISO 179-1	kJ/m ²	≥10
Твёрдость по Роквеллу	ISO 2039	R-Scale	110
Термические свойства			
Размягчение по Вика	ISO 306	°C	≥90
HDT (1.8 MPa)	ISO 75	°C	≥78

Руководство по переработке (литьё под давлением)

Параметры переработки	Единица измерения		Значения
Температура сушки	°C		80
Время сушки	hrs		3-4
Минимальная влажность	%		0.3
Температура плавления	°C		220 ~ 250
Температура цилиндра	Задняя зона	°C	200 ~ 210
	Средняя зона	°C	210 ~ 230
	Передняя зона	°C	225 ~ 250
Температура сопла	°C		225~ 250
Температура формы	°C		50 ~ 95
Давление назад	Bar		3.0 ~ 15

Лаборатория ИП ООО "UzAuto CEPLA"