

Класс стандарта:

GMW16594 T2

UzAuto Cepla наименование:

CEW 594T2-UZ

Технический паспорт

Тип: Литье под давлением

Применение: Расширительные бачки системы охлаждения

Свойства	Испытание Метод	Единица измерения	Значения
Физические свойства			
Плотность	ISO 1183	г/см ³	0,89 до 0,91
Показатель текучести расплава (230°C, 2,16 кг)	ISO 1133	г/10мин	0,2 до 1,5
Усадка при формовании	ISO 294	%	Указать результат
Механические свойства			
Предел прочности при растяжении	ISO 527	МПа	от 30 до 40
Модуль упругости при растяжении	ISO 527-1	МПа	≥ 900
Ударная вязкость по Шарпи с надрезом (23°C)	ISO 179-1	кДж/м ²	≥ 6
Ударная вязкость по Шарпи с надрезом (-30°C)	ISO 179-1	кДж/м ²	≥ 1
Тепловые свойства			
Температура изгиба под нагрузкой (0,45 МПа)	ISO 75	°C	≥ 95

Руководство по обработке (литье под давлением)

Параметры обработки		Единица измерения	Значения
Температура сушки		°C	80
Время сушки		ч	4
Минимальное содержание влаги		%	0,1
Температура расплава		°C	210 ~ 240
Температура цилиндра	Задняя зона	°C	180 ~ 200
	Средняя зона	°C	190 ~ 210
	Передняя зона	°C	200 ~ 210
Температура сопла		°C	210 ~ 220
Температура формы		°C	40 ~ 70
Противодавление		кг/см2	30 ~ 60