

Марка: CPI 20EDA T1U

Технический паспорт

Тип: Литье под давлением, PP+EPDM M20

Применение: Приборная панель

Свойства	Метод испытания	Единица измерения	Значения
Физические свойства			
Плотность	ISO 1183	gm/cm ³	1.03 ±0.02
Индекс плавления (230°C, 2.16кг)	ISO 1133	gm/10min	19 to 23
Наполнитель	ISO 3451	%	20 ± 2
Усадка при формовании	ISO 294	%	0.6 to 0.75
Механические свойства			
Предел прочности при растяжении	ISO 527	Мпа	≥17
Модуль упругости при растяжении	ISO 527-1	Мпа	1600 to 2260
Ударная вязкость по Шарпи с надрезом (23°C)	ISO 179-1	kJ/m ²	≥40
Ударная вязкость по Шарпи с надрезом (-30°C)	ISO 179-1	kJ/m ²	≥4
Термические свойства			
HDT (0.45 MPa)	ISO 75	°C	≥102

Руководство по переработке (литье под давлением)

Параметры переработки		Единица измерения	Значения
Температура сушки		°C	80
Время сушки		hrs	4
Минимальная влажность		%	0.01
Температура плавления		°C	210 ~ 240
Температура цилиндра	Задняя зона	°C	180 ~ 200
	Средняя зона	°C	190 ~ 210
	Передняя зона	°C	200 ~ 210
Температура сопла		°C	210~ 220
Температура формы		°C	40 ~ 70
Давление назад		kg/cm ²	30 ~ 60

Лаборатория ИП ООО "UzAuto CEPLA"