

Местная марка:

СТ-452-НА

Стандартное наименование:

**GMW 16528 PP
TD20**

Технический паспорт

Тип: Литье под давлением, ПП+ТД20

Применение: Кронштейны.

Свойства	Метод испытания	Единица измерения	Значения
Физические свойства			
Плотность	ISO 1183	gm/cm ³	1.02 to 1.06
Индекс плавления (230°C, 2.16кг)	ISO 1133	gm/10min	5 to 18
Наполнитель	ISO3451	%	18 to 22
Усадка (продольная)	ISO294	%	0.7 to 1.2
Механические свойства			
Предел прочности при растяжении	ISO 527	Мпа	≥26
Модуль упругости при растяжении	ISO 527-1	Мпа	≥2300
Ударная вязкость по Шарпи с надрезом (23°C)	ISO 179-1	kJ/m ²	≥30
Ударная вязкость по Шарпи с надрезом (-40°C)	ISO 179-1	kJ/m ²	≥2
Термические свойства			
HDT (1.8 МПа)	ISO 75	°C	≥70

Руководство по переработке (литье под давлением)

Параметры переработки	Единица измерения		Значения
Температура сушки	°C		80
Время сушки	hrs		4
Минимальная влажность	%		0.01
Температура плавления	°C		210 ~ 240
Температура цилиндра	Задняя зона	°C	180 ~ 200
	Средняя зона	°C	190 ~ 210
	Передняя зона	°C	200 ~ 210
Температура сопла	°C		210~ 220
Температура формы	°C		40 ~ 70
Давление назад	kg/cm ²		30 ~ 60

Лаборатория ИП ООО "UzAuto CEPLA"