



UzAuto Cepla



Mahalliy nav: CT454-UZ
Standart: EDS-M 4234-21

Texnik ma'lumotlar varaqasi

Turi: Inyeksion qoliplash, PP-TD40

Qo'llanilishi: Avtomobil saloni qoplamasi, panel

Xususiyatlar	Sinov usuli	O'lchov birligi	Qiymatlar
Fizik xususiyatlar			
Zichlik	ASTM D792	g/sm ³	1,23
Erish indeksi (230°C, 2,16 kg)	ASTM D1238	g/10 daq	12
To'ldiruvchi miqdori	EDS-T - 7301	%	40
Mexanik xususiyatlar			
Cho'zilishga chidamlilik	ASTM D638	(kg/sm ²)	260
Cho'zilish	ASTM D638	(%)	6
Egilishga mustahkamlik		(kg/sm ²)	440
Egilish moduli	ASTM D790		37 000
Izod zarbali mustahkamligi (23°C)	ASTM D256	(kg sm/sm)	5
Izod zarbali mustahkamligi (-30°C)	ASTM D256	(kg sm/sm)	3
Issiqlik xususiyatlari			
HDT (1,82 MPa)	ASTM D648	°C	142

Ishlov berish yo'riqnomasi (inyeksion qoliplash)

Ishlov berish parametrlari

Quritish harorati		°C	80
Quritish vaqti		soat	2
Minimal namlik darajasi		%	0,01
Erish harorati		°C	210 ~ 240
Silindr harorati	Orqa	°C	180 ~ 200
	O'rta	°C	190 ~ 210
	Old	°C	210
Soplo harorati		°C	220
Qolip harorati		°C	40 ~ 70
Orqa bosim		kg/sm ²	300 ~ 600
Vint tezligi		ayl/daq	30 ~ 60

"UzAuto CEPLA" MCHJ XK laboratoriyasi

Mahalliy nav: CT453-UZ
Standart: EDS-M 4233-21

Texnik ma'lumotlar varaqasi

Turi: Inyeksion qoliplash, PP-TD30

Qo'llanilishi: Avtomobil chiroqlari korpusi

Xususiyatlar	Sinov usuli	O'lchov birligi	Qiymatlar
Fizik xususiyatlar			
Zichlik	ASTM D792	g/sm ³	1,15
Erish indeksi (230°C, 2,16 kg)	ASTM D1238	g/10 daq	12
To'ldiruvchi miqdori	EDS-T - 7301	%	30
Mexanik xususiyatlar			
Cho'zilishga chidamlilik	ASTM D638	(kg/sm ²)	260
Cho'zilish	ASTM D638	(%)	12
Egilishga mustahkamlik		(kg/sm ²)	440
Egilish moduli	ASTM D790		32 000
Izod zarbali mustahkamligi (23°C)	ASTM D256	(kg sm/sm)	5
Izod zarbali mustahkamligi (-30°C)	ASTM D256	(kg sm/sm)	3
Issiqlik xususiyatlari			
HDT (1,82 MPa)	ASTM D648	°C	138

Ishlov berish yo'riqnomasi (inyeksion qoliplash)

Ishlov berish parametrlari

Quritish harorati		°C	80
Quritish vaqti		soat	2
Minimal namlik darajasi		%	0,01
Suyuqlanish harorati		°C	210 ~ 240
Silindr harorati	Orqa qism	°C	180 ~ 200
	O'rta qism	°C	190 ~ 210
	Old qism	°C	210
Soplo harorati		°C	220
Qolip harorati		°C	40 ~ 70
Orqa bosim		kg/sm ²	300 ~ 600
Vint tezligi		ayl/daq	30 ~ 60

"UzAuto CEPLA" MCHJ XK laboratoriyasi



UzAuto Cepla



Mahalliy markasi:
CW452H-UZ Standarti:
EDS-M 4634-06

Texnik ma'lumotlar varaqasi

Turi: Injeksion qoliplash, PP + rezina (TPO) + talk

Qo'llanilishi: Avtomobil asboblari paneli, tashuvchi

Xususiyatlar	Sinov usuli	O'lchov birligi	Qiymatlar
Fizik xususiyatlar			
Zichlik	ASTM D792	g/sm ³	1,02
Suyuqlanish ko'rsatkichi (230°C, 2,16 kg)	ASTM D1238	g/10 daq	30
To'ldiruvchi tarkibi	EDS-T - 7301	%	21
Mexanik xususiyatlar			
Cho'zilishdagi mustahkamlik chegarasi	ASTM D638	(kg/sm ²)	28
Egilish moduli	ASTM D790		2600
Izod zarbasi (23°C)	ASTM D256	(kg·sm/sm)	5
Izod zarbasi (-30°C)	ASTM D256	(kg·sm/sm)	3
Issiqlik xususiyatlari			
HDT (1,82 MPa)	ASTM D648	°C	56

Ishlov berish yo'riqnomasi (injeksion qoliplash)

Ishlov berish parametrlari

Quritish harorati		°C	80
Quritish vaqti		soat	2
Minimal namlik darajasi		%	0,01
Suyuqlanish harorati		°C	210 ~ 240
Silindr harorati	Orqa qism	°C	180 ~ 200
	O'rta qism	°C	190 ~ 210
	Old qism	°C	210
Soplo harorati		°C	220
Qolip harorati		°C	40 ~ 70
Orqa bosim		kg/sm ²	300 ~ 600
Vint tezligi		ayl/daq	30 ~ 60

"UzAuto CEPLA" MCHJ XK laboratoriyasi



UzAuto Cepla



Mahalliy nav: CP420-UZ
Standart: EDS-M 4201-11

Texnik ma'lumotlar varaqasi

Turi: Injeksion qoliplash, PP + rezina

Qo'llanilishi: qoliplar, g'ildirak uyasi qoplamasi

Xususiyatlar	Sinov usuli	O'lchov birligi	Qiymatlar
Fizik xususiyatlar			
Zichlik	ASTM D1505	g/sm ³	1,02
Suyuqlanish ko'rsatkichi (230°C, 2,16 kg)	ASTM D1238	g/10 daq	12
Mexanik xususiyatlar			
Cho'zilishdagi mustahkamlik chegarasi	ASTM D638	(kg/sm ²)	260
Egilish moduli	ASTM D790		12 000
Kertikli Izod zarbasi (23°C)	ASTM D256	(kg sm/sm)	NB
Kertikli Izod zarbasi (-30°C)	ASTM D256	(kg sm/sm)	4,5
Issiqlik xususiyatlari			
HDT (1,82 MPa)	ASTM D648	°C	95

Ishlov berish yo'riqnomasi (injeksion qoliplash)

Ishlov berish parametrlari

Quritish harorati		°C	80
Quritish vaqti		soat	2
Minimal namlik darajasi		%	0,01
Erish harorati		°C	210 ~ 240
Silindr harorati	Orqa	°C	180 ~ 200
	O'rta	°C	190 ~ 210
	Old	°C	210
Soplo harorati		°C	220
Qolip harorati		°C	40 ~ 70
Qarshi bosim		kg/sm ²	300 ~ 600
Vint tezligi		ayl/daq	30 ~ 60

"UzAuto CEPLA" MCHJ XK laboratoriyasi

Mahalliy nav: CT452-UZ
Standart: EDS-M 4232-11

Texnik ma'lumotlar varaqasi

Turi: Injeksion qoliplash, PP-TD20

Qo'llanilishi: Avtomobil ichki qismlari, ustunlar

Xususiyatlar	Sinov usuli	O'lchov birligi	Qiymatlar
Fizik xususiyatlar			
Zichlik	ASTM D1505	g/sm ³	1,04
Erish indeksi (230°C, 2,16kg)	ASTM D1238	g/10daq	12
To'ldiruvchi miqdori	EDS-T - 7301	%	21
Mexanik xususiyatlar			
Cho'zilishdagi mustahkamlik chegarasi	ASTM D638	(kg/sm ²)	298
Cho'zilish	ASTM D638	(%)	22
Egilishga mustahkamlik	ASTM D790	(kg/sm ²)	460
Egilish moduli	ASTM D790	(kg/sm ²)	28 000
Kertikli Izod zarbasi (23°C)	ASTM D256	(kg sm/sm)	6
Kertikli Izod zarbasi (-30°C)	ASTM D256	(kg sm/sm)	3
Issiqlik xususiyatlari			
HDT (1,82 MPa)	ASTM D648	°C	136

Ishlov berish yo'riqnomasi (injeksion qoliplash)

Ishlov berish parametrlari

Quritish harorati		°C	80
Quritish vaqti		soat	2
Minimal namlik darajasi		%	0,01
Erish harorati		°C	210 ~ 240
Silindr harorati	Orqa	°C	180 ~ 200
	O'rta	°C	190 ~ 210
	Old	°C	210
Soplo harorati		°C	220
Qolip harorati		°C	40 ~ 70
Qarshi bosim		kg/sm ²	300 ~ 600
Vint tezligi		ayl/daq	30 ~ 60

"UzAuto CEPLA" MCHJ XK laboratoriyasi

Mahalliy nav: CT455-UZ
Standart: EDS-M 4236-21

Texnik ma'lumotlar varaqasi

Turi: Injeksiya qoliplash, PP-TD40

Qo'llanilishi: I/P spidometr qopqog'i

Xususiyatlar	Sinov usuli	O'lchov birligi	Qiymatlar
Fizik xususiyatlar			
Zichlik	ASTM D792	g/sm ³	1,23
Erish indeksi (230°C, 2,16 kg)	ASTM D1238	g/10 daqiqa	12
To'ldiruvchi miqdori	EDS-T - 7301	%	40
Mexanik xususiyatlar			
Cho'zilishga chidamlilik	ASTM D638	(kg/sm ²)	260
Cho'zilish	ASTM D638	(%)	6
Egilishga chidamlilik		(kg/sm ²)	440
Egilish moduli	ASTM D790		37 000
Kertikli Izod zarbasi (23°C)	ASTM D256	(kg·sm/sm)	5
Kertikli Izod zarbasi (-30°C)	ASTM D256	(kg·sm/sm)	3
Issiqlik xususiyatlari			
HDT (1,82 MPa)	ASTM D648	°C	142

Qayta ishlash bo'yicha yo'riqnoma (Injeksiya qoliplash)

Qayta ishlash parametrlari

Quritish harorati		°C	80
Quritish vaqti		soat	2
Minimal namlik darajasi		%	0,01
Erish harorati		°C	210 ~ 240
Silindr harorati	Orqa	°C	180 ~ 200
	O'rta	°C	190 ~ 210
	Old	°C	210
Soplo harorati		°C	220
Qolip harorati		°C	40 ~ 70
Qarshi bosim		kg/sm ²	300 ~ 600
Shnek tezligi		ayl/daq	30 ~ 60

"UzAuto CEPLA" MCHJ XK laboratoriyasi

Mahalliy nav: CEW670-UZ

Standart: GMW15187

TPO(PP+EPDM) M20

Texnik ma'lumotlar varaqasi

Turi: Injektsiya qoliplash, PP + Rezina(TPO) + Talk

Qo'llanilishi: Bamber fassiyasi

Xususiyatlar	Sinov usuli	O'lchov birligi	Qiymatlar
Fizik xususiyatlar			
Zichlik	ISO 1183	g/sm ³	1,02
Erish indeksi (230°C, 2,16 kg)	ISO 1133	g/10 daqiqa	23
To'ldiruvchi	ISO 3451	%	21
Kirishish (qoliplashdan 48 soat keyin)	ISO 294	%	0,66
Mexanik xususiyatlar			
Cho'zilishga chidamlilik	ISO 527	MPa	15
Egilish moduli	ISO 178	MPa	17600
Kertikli Charpy zarbasi (23°C)	ISO 180		58
Kertikli Charpy zarbasi (-30°C)	ISO 180		6
Issiqlik xususiyatlari			
HDT (1,82 MPa)	ISO 75	°C	56

Qayta ishlash bo'yicha yo'riqnoma (Injektsiya qoliplash)

Qayta ishlash parametrlari	O'lchov birligi	Qiymatlar
-----------------------------------	------------------------	------------------

Quritish harorati		°C	80
Quritish vaqti		soat	2
Minimal namlik miqdori		%	0,01
Erish harorati		°C	210 ~ 240
Silindr harorati	Orqa	°C	180 ~ 200
	O'rta	°C	190 ~ 210
	Old	°C	210
Soplo harorati		°C	220
Qolip harorati		°C	40 ~ 70
Orqa bosim		kg/sm ²	300 ~ 600
Vint tezligi		ayl/daq	30 ~ 60

Mahalliy markasi: CEW670U-UZ
Standarti: GMW15188
TPO(PP+EPDM) M20

Texnik ma'lumotlar varaqasi

Turi: Injeksion qoliplash, PP + Rezina + Talk
Qo'llanilishi: Bamber fasad materiallari

Xususiyatlar	Sinov usuli	O'lchov birligi	Qiymatlar
Fizik xususiyatlar			
Zichlik	ISO 1183	g/sm ³	1,04
Erish indeksi (230°C, 2,16kg)	ISO 1133	g/10daq	24,4
To'ldirgich	ISO 3451	%	20
Kirishish (qoliplashdan 48 soat keyin)	ISO 294	%	0,58-0,75
Mexanik xususiyatlar			
Cho'zilishdagi mustahkamlik chegarasi	ISO 527	MPa	19,2
Egilish moduli	ISO 178	MPa	1671
Kertikli Charpi zarbasi (23°C)	ISO 180		55,9
Kertikli Charpi zarbasi (-30°C)	ISO 180		6,5
Issiqlik xususiyatlari			
HDT (1,82 MPa)	ISO 75	°C	50

Ishlov berish yo'riqnomasi (Injeksion qoliplash)

Ishlov berish parametrlari		O'lchov birligi	Qiymatlar
Quritish harorati		°C	80
Quritish vaqti		soat	2
Minimal namlik miqdori		%	0,01
Erish harorati		°C	210 ~ 240
Silindr harorati	Orqa	°C	180 ~ 200
	O'rta	°C	190 ~ 210
	Old	°C	210
Soplo harorati		°C	220
Qolip harorati		°C	40 ~ 70
Orqa bosim		kg/sm ²	300 ~ 600
Vint tezligi		ayl/daq	30 ~ 60

Mahalliy markasi: CW462E-UZ
Standarti: GMW15340 E/P-M20-T1U

Texnik ma'lumotlar varaqasi

Turi: Injeksion qoliplash, PP + Rezina + Talk
Qo'llanilishi:

Xususiyatlar	Sinov usuli	O'lchov birligi	Qiymatlar
Fizik xususiyatlar			
Zichlik	ISO 1183	g/sm ³	1,02
Erish indeksi (230°C, 2,16kg)	ISO 1133	g/10daq	20
To'ldirgich	ISO 3451	%	20
Kirishish (qoliplashdan 48 soat keyin)	ISO 294	%	0,6-0,9
Mexanik xususiyatlar			
Cho'zilishdagi mustahkamlik chegarasi	ISO 527	MPa	18
Kertikli Charpi zarbasi (23°C)	ISO 180		43
Kertikli Charpi zarbasi (-30°C)	ISO 180		6
Issiqlik xossalari			
HDT (1,82 MPa)	ISO 75	°C	50

Ishlov berish yo'riqnomasi (injeksion qoliplash)

Ishlov berish parametrlari	O'lchov birligi	Qiymatlar
Quritish harorati	°C	80
Quritish vaqti	soat	2
Minimal namlik darajasi	%	0,01
Eritish harorati	°C	210 ~ 240
Silindr harorati	Orqa	180 ~ 200
	O'rta	190 ~ 210
	Old	210
Soplo harorati	°C	220
Qolip harorati	°C	40 ~ 70
Orqa bosim	kg/sm ²	300 ~ 600
Vint tezligi	ayl/daq	30 ~ 60

Mahalliy nav: CW452B-UZ
Standart: GMW15548P PP/PE-M15
T6B

Texnik ma'lumotlar varaqasi

Turi: Injeksion qoliplash, PP + Talk

Qo'llanilishi: Konsol paneli, ichki bezak qismlari, I/P qopqog'i

Xususiyatlar	Sinov usuli	O'lchov birligi	Qiymatlar
Fizik xossalari			
Zichlik	ISO 1183	g/sm ³	1,02
Eritma oqimi ko'rsatkichi (230°C, 2,16kg)	ISO 1133	g/10daq	20
To'ldirgich	ISO 3451	%	17
Kirishish (qoliplashdan 48 soat keyin)	ISO 294	%	0,6-0,9
Mexanik xossalari			
Cho'zilishdagi mustahkamlik chegarasi	ISO 527	MPa	20
Cho'zilish moduli	ISO 527-1	MPa	2500
Kertikli Charpi zarbasi (23°C)	ISO 180		5
Kertikli Charpi zarbasi (-30°C)	ISO 180		2
Issiqlik xossalari			
HDT (1,82 MPa)	ISO 75	°C	50

Ishlov berish yo'riqnomasi (injeksion qoliplash)

Ishlov berish parametrlari		O'lchov birligi	Qiymatlar
Quritish harorati		°C	80
Quritish vaqti		soat	2
Minimal namlik darajasi		%	0,01
Eritish harorati		°C	210 ~ 240
Silindr harorati	Orqa	°C	180 ~ 200
	O'rta	°C	190 ~ 210
	Old	°C	210
Soplo harorati		°C	220
Qolip harorati		°C	40 ~ 70
Orqa bosim		kg/sm ²	300 ~ 600
Vint tezligi		ayl/daq	30 ~ 60

Mahalliy nav: CW452U-UZ
Standart: GMW15549 E/P-M17 T1U

Texnik ma'lumotlar varaqasi

Turi: Injeksion qoliplash, PP + rezina (TPO) + talk

Qo'llanilishi: Eshik bezagi, ichki bezak qismlari

Xususiyatlari	Sinov usuli	O'lchov birligi	Qiymatlar
Fizik xossalari			
Zichlik	ISO 1183	g/sm ³	1,02
Suyuqlanish ko'rsatkichi (230°C, 2,16 kg)	ISO 1133	g/10 daqiqa	20
To'ldirgich	ISO 3451	%	19
Kirishish (qoliplashdan 48 soat keyin)	ISO 294	%	0,6-0,9
Mexanik xossalari			
Oqish nuqtasidagi cho'zilish mustahkamligi	ISO 527	MPa	19
Cho'zilish moduli	ISO 527-1	MPa	1800
Kertikli Charpi zarbasi (23°C)	ISO 180		26
Kertikli Charpi zarbasi (-30°C)	ISO 180		6
Issiqlik xossalari			
HDT (1,82 MPa)	ISO 75	°C	50

Qayta ishlash ko'rsatmasi (injeksion qoliplash)

Qayta ishlash parametrlari		O'lchov birligi	Qiymatlar
Quritish harorati		°C	80
Quritish vaqti		soat	2
Minimal namlik darajasi		%	0,01
Suyuqlanish harorati		°C	210 ~ 240
Silindr harorati	Orqa	°C	180 ~ 200
	O'rta	°C	190 ~ 210
	Old	°C	210
Soplo harorati		°C	220
Qolip harorati		°C	40 ~ 70
Orqa bosim		kg/sm ²	300 ~ 600
Vint tezligi		ayl/daq	30 ~ 60

Mahalliy nav: CF352M-UZ

Standart: GMW16607P-PP GF20

Texnik ma'lumotlar varaqasi

Turi: Injeksion qoliplash, PP+GF 20

Qo'llanilishi: Yon ko'zgu bezagi, korpus, yuqori mustahkamlik moduli materiallari

Xususiyatlari	Sinov usuli	O'lchov birligi	Qiymatlar
Fizik xossalari			
Zichlik	ISO 1183	g/sm ³	1,02
Suyuqlanish ko'rsatkichi (230°C, 2,16 kg)	ISO 1133	g/10 daqiqa	20
To'ldirgich	ISO 3451	%	20
Kirishish (qoliplashdan 48 soat keyin)	ISO 294	%	0,8-1,0
Mexanik xossalari			
Oqish nuqtasidagi cho'zilish mustahkamligi	ISO 527	MPa	28
Cho'zilish moduli	ISO 527-1	MPa	3000
Kertikli Charpi zarbasi (23°C)	ISO 180		5
Kertikli Charpi zarbasi (-30°C)	ISO 180		3
Issiqlik xossalari			
HDT (1,82 MPa)	ISO 75	°C	75

Qayta ishlash ko'rsatmasi (injeksion qoliplash)

**Qayta ishlash
parametrlari**

O'lchov birligi

Qiymatlar

Quritish harorati		°C	80
Quritish vaqti		soat	2
Minimal namlik miqdori		%	0,01
Erish harorati		°C	210 ~ 240
Silindr harorati	Orqa qism	°C	180 ~ 200
	O'rta qism	°C	190 ~ 210
	Old qism	°C	210
Soplo harorati		°C	220
Qolip harorati		°C	40 ~ 70
Qarshi bosim		kg/sm ²	300 ~ 600
Shnek tezligi		ayl/daq	30 ~ 60

Mahalliy markasi: CEK12-UZ

Texnik ma'lumotlar varaqasi

Turi: Injeksion quyish, PP + kauchuk + talk

Qo'llanilishi: Kir yuvish mashinasi harakatlantiruvchisi, past haroratli korpus materiallari

Xususiyatlar	Sinov usuli	O'lchov birligi	Qiymatlar
Fizik xususiyatlar			
Zichlik	ISO 1183	g/sm ³	1,02
Erish indeksi (230°C, 2,16 kg)	ISO 1133	g/10 daq	20
To'ldirgich	ISO 3451	%	20
Kirishish (quyishdan 48 soat keyin)	ISO 294	%	0,8-1,0
Mexanik xususiyatlar			
Cho'zilishdagi oqish kuchi	ISO 527	MPa	19
Cho'zilish moduli	ISO 527-1	MPa	1800
Charpi bo'yicha zarba qovushoqligi (23°C)	ISO 180		26
Charpi bo'yicha zarba qovushoqligi (-30°C)	ISO 180		6
Issiqlik xususiyatlari			
HDT (1,82 MPa)	ISO 75	°C	90

Ishlov berish yo'riqnomasi (injeksion quyish)

Ishlov berish parametrlari		O‘lchov birligi	Qiymatlar
Quritish harorati		°C	80
Quritish vaqti		soat	2
Minimal namlik miqdori		%	0,01
Erish harorati		°C	210 ~ 240
Silindr harorati	Orqa qism	°C	180 ~ 200
	O‘rta qism	°C	190 ~ 210
	Old qism	°C	210
Soplo harorati		°C	220
Qolip harorati		°C	40 ~ 70
Qarshi bosim		kg/sm ²	300 ~ 600
Shnek tezligi		ayl/daq	30 ~ 60

Mahalliy markasi: CEB02-UZ

Texnik ma'lumotlar varaqasi

Turi: Injeksion quyish, PP/PE+Talk

Qo'llanilishi: Maishiy texnika (kir yuvish mashinasi)

Xususiyatlar	Sinov usuli	O'lchov birligi	Qiymatlar
Fizik xususiyatlar			
Zichlik	ISO 1183	g/sm ³	1,02
Erish indeksi (230°C, 2,16 kg)	ISO 1133	g/10 daq	20
To'ldirgich	ISO 3451	%	19
Kirishish (quyishdan 48 soat keyin)	ISO 294	%	0,8-1,0
Mexanik xususiyatlar			
Cho'zilishdagi oqish kuchi	ISO 527	MPa	19
Cho'zilish moduli	ISO 527-1	MPa	1800
Chiziqli Charpy zarbasi (23°C)	ISO 180		26
Chiziqli Charpy zarbasi (-30°C)	ISO 180		6
Issiqlik xususiyatlari			
HDT (1,82 MPa)	ISO 75	°C	90

Ishlov berish yo'riqnomasi (injeksion qoliplash)

Ishlov berish parametrlari		O'lchov birligi	Qiymatlar
Quritish harorati		°C	80
Quritish vaqti		soat	2
Minimal namlik darajasi		%	0,01
Erish harorati		°C	210 ~ 240
Silindr harorati	Orqa	°C	180 ~ 200
	O'rta	°C	190 ~ 210
	Old	°C	210
Soplo harorati		°C	220
Qolip harorati		°C	40 ~ 70
Orqa bosim		kg/sm ²	300 ~ 600
Vint tezligi		ayl/daq	30 ~ 60

"UzAuto CEPLA" MCHJ XK laboratoriyasi

Mahalliy markasi: CET10-UZ

Texnik ma'lumotlar varaqasi

Turi: Injeksion qoliplash, PP/PE

Qo'llanilishi: Bolalar aravachalarining korpusi va ramkasi

Xususiyatlar	Sinov usuli	O'lchov birligi	Qiymatlar
Fizik xususiyatlar			
Zichlik	ISO 1183	g/sm ³	1,02
Erish ko'rsatkichi (230°C, 2,16kg)	ISO 1133	g/10daq	20
Kirishish (qoliplashdan 48 soat keyin)	ISO 294	%	1
Mexanik xususiyatlar			
Cho'zilishdagi mustahkamlik chegarasi	ISO 527	MPa	19
Cho'zilish moduli	ISO 527-1	MPa	1800
Chiziqli Charpy zarbasi (23°C)	ISO 180		26
Chiziqli Charpy zarbasi (-30°C)	ISO 180		6
Issiqlik xususiyatlari			
HDT (1,82 MPa)	ISO 75	°C	90

Ishlov berish yo'riqnomasi (injeksion qoliplash)

Ishlov berish parametrlari		O'lchov birligi	Qiymatlar
Quritish harorati		°C	80
Quritish vaqti		soat	2
Minimal namlik darajasi		%	0,01
Erish harorati		°C	210 ~ 240
Silindr harorati	Orqa	°C	180 ~ 200
	O'rta	°C	190 ~ 210
	Old	°C	210
Soplo harorati		°C	220
Qolip harorati		°C	40 ~ 70
Orqa bosim		kg/sm ²	300 ~ 600
Vint tezligi		ayl/daq	30 ~ 60

"UzAuto CEPLA" MCHJ XK laboratoriyasi

Mahalliy markasi: CEFR05-UZ

Texnik ma'lumotlar varaqasi

Turi: Injeksion qoliplash, PP + Talk

Qo'llanilishi: Olovga chidamli korpus komponentlari

Xususiyatlar	Sinov usuli	O'lchov birligi	Qiymatlar
Fizik xususiyatlar			
Zichlik	ISO 1183	g/sm ³	1,02
Suyuqlanish indeksi (230°C, 2,16 kg)	ISO 1133	g/10 daq	20
To'ldirgich	ISO 3451	%	20
Kirishish (qoliplashdan 48 soat keyin)	ISO 294	%	1
Mexanik xususiyatlar			
Oqish chegarasidagi cho'zilish mustahkamligi	ISO 527	MPa	19
Cho'zilish moduli	ISO 527-1	MPa	1800
Kertikli Charpi zarbasi (23°C)	ISO 180		26
Kertikli Charpi zarbasi (-30°C)	ISO 180		6
Issiqlik xususiyatlari			
HDT (1,82 MPa)	ISO 75	°C	90

Ishlov berish yo'riqnomasi (injeksion qoliplash)

Ishlov berish parametrlari		O'lchov birligi	Qiymatlar
Quritish harorati		°C	80
Quritish vaqti		soat	2
Minimal namlik darajasi		%	0,01
Suyuqlanish harorati		°C	210 ~ 240
Silindr harorati	Orqa qism	°C	180 ~ 200
	O'rta qism	°C	190 ~ 210
	Old qism	°C	210
Sonlo harorati		°C	220
Qolip harorati		°C	40 ~ 70
Orqa bosim		kg/sm ²	300 ~ 600
Vint aylanish tezligi		ayl/daq	30 ~ 60

"UzAuto CEPLA" MCHJ XK laboratoriyasi